

Camry, el Automóvil de Mejor Venta en los Estados Unidos se Perfecciona con un Impactante Nuevo Diseño para el 2015

April 17, 2014

NUEVA YORK (16 de abril de 2014) – Entonces, ¿qué hacer cuando se tiene el automóvil de mejor venta en la industria durante 12 años consecutivos? Encontrar formas de mejorarlo aún más. Eso es exactamente lo que Toyota hizo con la presentación del nuevo Camry 2015. Después de vender más de 800,000 unidades del sedán que ha servido de referencia a la industria desde el lanzamiento de la generación actual en 2011, Toyota desmanteló completamente el chasis y lo reconstruyó desde cero, elevando una vez más las expectativas del ultra competitivo segmento de sedanes de tamaño mediano.

“Actualmente, a los clientes les encanta la durabilidad, calidad y economía que el Camry representa, pero están buscando un poco más de estilo, comodidad y rendimiento, y el Camry 2015 ofrece todas esas características”, dice Bob Carter, vicepresidente sénior de Operaciones Automotrices de Toyota Motor Sales, USA, Inc. “Este es el nuevo Camry y viene del nuevo Toyota”.

Los diseñadores e ingenieros de Toyota re-imaginaron prácticamente todas las superficies exteriores del automóvil. Solamente el techo permanece igual. Su nuevo y lujoso interior viene con materiales de la más alta calidad y suaves al tacto, en toda la espaciosa cabina. La instrumentación avanzada con controles intuitivos ayuda a mantener los ojos del conductor en el camino.

Bajo su impresionante nuevo exterior, el chasis y la carrocería están reforzados con puntos adicionales de soldadura, que mejoran la rigidez y brindan mayor calidad de manejo. Su suspensión re-afinada lleva el manejo del Camry a un nuevo nivel de respuesta.

Los dos nuevos modelos –el deportivo y lujoso XSE, y el divertido Hybrid SE con conciencia ecológica– se integran al bien equipado modelo de entrada LE y al modelo de superior calidad XLE, brindando a los clientes más opciones que nunca.

Un exterior expresivo y atlético

El exterior del Camry 2015 es más expresivo y atlético gracias a sus prominentes líneas de carácter. El nuevo automóvil es ligeramente más largo (1.8 pulgadas o 45 mm) y viene con ensanchamiento de vía (0.4 pulgadas o 10 mm) que comunica un gran porte y una presencia más dinámica.

La pronunciada línea de la carrocería comienza con el robusto guardafangos delantero y se extiende hasta las puertas y el panel trasero, proyectando un sentido de movimiento. La cubierta del parachoques delantero viene completamente actualizada en una versión más agresiva, que ofrece una forma trapezoide más ancha y prominente, expresando un centro de gravedad más bajo.

El Camry 2015 estará disponible en 10 colores, incluyendo los nuevos *Celestial Silver Metallic* y *Ruby Flare Pearl*.

El nuevo sistema de luces destella con forma y funcionalidad

Los nuevos y esbeltos faros complementan a la fascia delantera, mientras los indicadores direccionales frontales y faros LED diurnos vienen integrados para dar al auto una apariencia más elegante. El Camry 2015 ofrecerá iluminación exterior con luces LED bajas y altas, y autonivelación estática. Los faros traseros del Camry se fusionan con el contorno ahusado de la chapa metálica en la parte posterior del automóvil. Un toque decorativo conecta los faros traseros a lo largo de la puerta del baúl y enfatiza su nuevo aspecto deportivo.

Un interior moderno y refinado

El interior del nuevo Camry ofrece más refinamiento que nunca gracias a sus materiales de la más alta categoría, sensación de mayor espacio y perfeccionamiento de sus funciones de comodidad. La consola central presenta un lujoso aspecto de alta tecnología que se integra perfectamente al diseño interior.

La bandeja de la consola central fue rediseñada para brindar mayor capacidad mientras ofrece un conveniente tomacorrientes en el compartimiento de almacenaje. El nuevo compartimiento integrado frente a la palanca de velocidad ahora ofrece tomacorrientes de 12v, USB y, por primera vez en este segmento, un sistema de recarga inalámbrico disponible para teléfonos móviles selectos.

La cabina del Camry 2015 ofrece sistemas electrónicos y de visualización superiores que ayudan a reducir la tensión y distracciones del conductor. El panel de instrumentos viene con una nueva pantalla TFT de 4.2 pulgadas, integrada entre los indicadores tridimensionales Optitron en los modelos SE, XLE y XSE. Las animaciones a color de la pantalla muestran una amplia gama de funciones del vehículo y coordinan con el sistema multimedia para mostrar indicaciones de sonido, navegación, alertas y comunicaciones.

Las costuras detalladas y elementos de terminado en cromo satinado proyectan una apariencia sofisticada. Dependiendo del modelo, las texturas del tapizado de los asientos van desde fábricas de la más alta calidad hasta cuero legítimo y *ultrasuede* con puntadas francesas de alto contraste y duración.

El Camry más silencioso en la historia

Los ingenieros de Toyota se enfocaron en reducir los ruidos indeseados del viento y la carretera, con el fin de ofrecer una cabina aún más silenciosa. Los sellos de puertas y ventanas vienen mejorados para mantener los ruidos fuera. La alfombra proporciona un material que mejora el aislamiento en un 30%. Hasta los espejos laterales del Camry fueron rediseñados para controlar el flujo de aire con mayor eficiencia, reduciendo así la turbulencia y el ruido.

Perfeccionamiento de la dinámica de manejo

Se agregaron más puntos de soldado en las bridas de las puertas para reforzar la rigidez y permitir que se les maneje con vigor. La combinación de puntales delanteros Macpherson, configuración multibrazos en la parte trasera y su carrocería más rígida permiten una afinación única de la suspensión en todos los niveles de equipamiento.

El sistema de dirección asistida eléctricamente en todos los modelos Camry brinda un manejo más centrado, una mayor estabilidad en línea recta y un sentido de dirección más directo de las intervenciones del conductor. Además de las mejoras en la sensación de dirección, el nuevo sistema hidráulico del Camry fue actualizado con un servofreno en dos fases para mejorar la sensación de frenado.

El Camry continuará disponible con motores de gasolina de 4 cilindros de 2.5 litros y V6 de 3.5 litros, con transmisiones automáticas de 6 velocidades, o con un motor Atkinson Cycle de 2.5 litros con el sistema Hybrid Synergy Drive en los modelos E-CVT.

En 2011, Toyota lanzó el deportivo modelo SE de Camry, atrayendo a compradores doce años más jóvenes que el resto del promedio del segmento. El modelo SE ahora representa el 45% de la mezcla de ventas de Camry, lo que prueba que los conductores quieren modelos más deportivos.

Basándose en este éxito, el modelo XSE de Camry brinda a los clientes más de lo que desean gracias a su dinámica de manejo entusiástica y lujosas comodidades. El Camry SE y XSE se distinguen por su exclusiva parrilla en malla y el aspecto de sus fascias. El Camry XSE presume un aspecto más imponente con llantas de 18 pulgadas específicas de este modelo, exclusivos amortiguadores, casquillos más firmes, resortes en espiral de mayor resistencia y su exclusiva afinación del sistema de dirección asistida eléctricamente, que lo convierten en el Camry más deportivo a la fecha.

También para 2015, se ha sumado un Camry Hybrid SE a la línea, con exclusiva afinación dinámica de suspensión que ofrece toda una experiencia en diversión y conciencia ecológica. Al frente, se perfeccionaron la barra estabilizadora, la estructura de válvula de amortiguación y los componentes de los casquillos en el brazo de control para mejorar la calidad de su manejo mientras se agudiza la sensación de dirección del vehículo. El sistema de control de estabilidad del vehículo del Hybrid SE se afina una vez más para brindar intervenciones más suaves y una sensación de manejo más natural.

Características avanzadas de seguridad

Todos los vehículos Toyota vienen con el Sistema de Seguridad STAR integrado de manera estándar. Además, Camry ofrecerá asistencia para que los conductores se mantengan enfocados en su seguridad, incluyendo: Alerta de Carril de Salida, Control de Velocidad Adaptable, Sistema de Pre-Colisión con Luces Altas Automáticas, y Monitor de Punto Ciego con Alerta de Cruce Trasero.

Un auto de todos y para todos

Todos los automóviles Camry vendidos en Norteamérica son producto del trabajo de más de 7,000 hábiles integrantes del equipo de Toyota en los Estados Unidos. Desde el diseño y la ingeniería en Michigan, hasta su ensamblaje en Kentucky, todo Camry sale de la fábrica con un toque local muy único. El nuevo Camry 2015 llegará a las concesionarias este otoño.

###